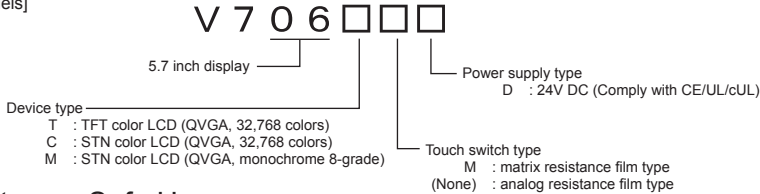


V706+ OPERATING INSTRUCTIONS

Make sure that the delivered unit conforms to your requirement, and also check for any missing or damaged parts. Before using this V706+, be sure to read this OPERATING INSTRUCTIONS thoroughly to ensure proper operation.



[Accessories] V706+ OPERATING INSTRUCTIONS: 1 copy, Fixtures: 4 pcs

[Models]



Notes on Safe Usage

In this "V706+ OPERATING INSTRUCTIONS", you will find various notes categorized under the following two levels with the signal words "Danger" and "Caution."

 DANGER	Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, will result in death or serious injury.
 CAUTION	Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in minor or moderate injury and could cause property damage.

Even some items indicated  **CAUTION** may also result in a serious accident.

DANGER

- Never use the output function of AnyTouch for operations that may threaten human life or to damage the system, such as switches to be used in case of emergency. Please design the system so that it can cope with malfunction of a touch switch. A malfunction of the touch switch will result in machine accident or damage.
- Turn off the power supply when you set up the unit, connect cables or perform maintenance and inspection. Otherwise, electrical shock or damage may occur.
- Never touch any terminals while the power is on. Otherwise, electric shock may occur.
- You must put a cover on the terminals on the unit when you turn the power on and operate the unit. Without the terminal cover in place, an electric shock may occur.
- The liquid crystal in the LCD panel is a hazardous substance. If the LCD panel is damaged, never swallow the leaked liquid crystal. If the liquid crystal spills on your skin or clothing, use soap and wash off thoroughly.
- For AnyTouch using a lithium battery, never disassemble, recharge, deform by pressure, short-circuit, nor reverse the polarity of the battery, and never dispose of the battery in fire. Failure to follow these conditions will lead to explosion or ignition.
- For AnyTouch using a lithium battery, never use a battery that is deformed, leaks, or shows any other signs of abnormality. Failure to follow these conditions will lead to explosion or ignition.

CAUTION

- Check the appearance of the unit when it is unpacked. Do not use the unit if any damage or deformation is found. Failure to do so may lead to fire, damage or malfunction.
- For use in a facility or for a system related to nuclear energy, aerospace, medical, traffic equipment, or mobile installations, please consult your local distributor.
- Operate (or store) AnyTouch under the conditions indicated in this manual and related manuals. Failure to do so could cause fire, malfunction, physical damage or deterioration.
- Understand the following environmental limits for use and storage of AnyTouch. Otherwise, fire or damage to the unit may result.
 - Avoid locations where there is a possibility that water, corrosive gas, flammable gas, solvents, grinding fluids or cutting oil can come into contact with the unit.
 - Avoid high temperature, high humidity, and outside weather conditions, such as wind, rain or direct sunlight.
 - Avoid locations where excessive dust, salt, and metallic particles are present.
 - Avoid installing the unit in a location where vibration or physical shock may be transmitted.

- Equipment must be correctly mounted so that the main terminal of AnyTouch will not be touched inadvertently. Otherwise, an accident or electric shock may occur.
- Tighten the fixtures of the AnyTouch with a torque in the specified range. Excessive tightening may distort the panel surface. Loose tightening may cause AnyTouch to come off, malfunction or be short-circuited.
- Check periodically that terminal screws on the power supply terminal block and fixtures are firmly tightened. Loosened screws may result in fire or malfunction.
- Tighten terminal screws on the power supply terminal block equally to a torque of 0.5 N · m. Improper tightening of screws may result in fire, malfunction, or trouble.
- AnyTouch has a glass screen. Do not drop or give physical shock to the unit. Otherwise, the screen may be damaged.
- Connect the cables correctly to the terminals of AnyTouch in accordance with the specified voltage and wattage. Over-voltage, over-wattage or incorrect cable connection could cause fire, malfunction or damage to the unit.
- Be sure to establish a ground of AnyTouch. Ground FG terminal which must be used for the unit. Otherwise, electric shock or a fire may occur.
- Prevent any conductive particles from entering into AnyTouch. Failure to do so may lead to fire, damage or malfunction.
- After wiring is finished, remove the paper used as a dust cover before starting to operate AnyTouch. Operation with the cover attached may result in accident, fire, malfunction, or trouble.
- Do not attempt to repair, disassemble or modify AnyTouch at your site. Ask RS Automation Co., Ltd. or the designated contractor for repair. Otherwise, it may cause a malfunction.
- RS Automation Co., Ltd. is not responsible for any damages resulting from repair, overhaul or modification of AnyTouch that was performed by an unauthorized person.
- Do not use a sharp-pointed tool when pressing a touch switch. Doing so may damage the screen.
- Only experts are authorized to set up the unit, connect the cables or perform maintenance and inspection.
- For AnyTouch using a lithium battery, handle the battery with care. The combustible materials such as lithium or organic solvent contained in the battery may generate heat, explode, or catch fire, resulting in personal injury or fire. Read related manuals carefully and handle the lithium battery correctly as instructed.
- When using a AnyTouch that has analog switch resolution with resistance film, do not press two or more points on the screen at the same time. If there is a switch between the two pressed points, it may be activated.
- Take safety precautions during such operations as setting change during running, forced output, start, and stop. Any misoperation may cause unexpected machine motions, resulting in machine accident or damage.
- In facilities where a failure of AnyTouch could lead to accident threatening human life or other serious damage, be sure that the facilities are equipped with adequate safeguards.
- At the time of disposal, AnyTouch must be treated as industrial waste.
- Before touching AnyTouch, discharge static electricity from your body by touching grounded metal. Excessive static electricity may cause malfunction or trouble.

UL/c-UL Approval

The V706 Plus series is UL/cUL-approved. (File No. : E256956(UL60950-1))

This series conforms to the following standards.

- UL60950-1 Information Technology Equipment - Safety - Part 1: General Requirements
- CSA-C22.2 No. 60950-1 Information Technology Equipment - Safety - Part 1

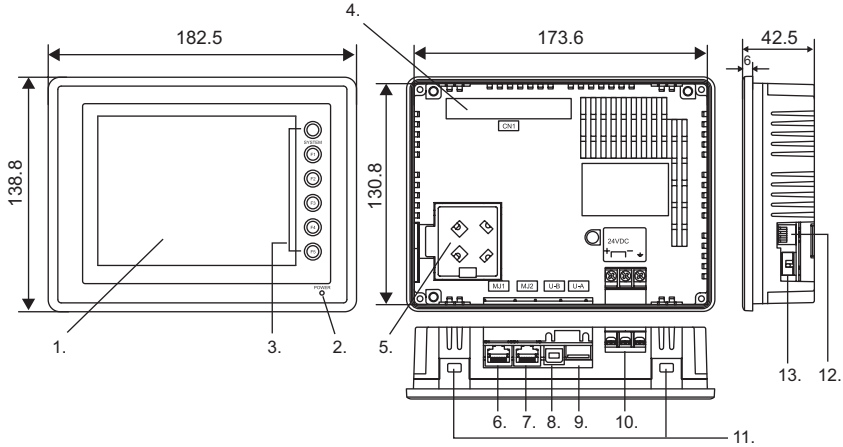
Specifications

Item		Specifications
Power Supply	Rated Voltage	24V DC
	Permissible Range of Voltage	24V DC \pm 10%
	Permissible Momentary Power Failure	within 1ms
	Demand (maximum rating)	16W or less
	Rushed Electric Current	20A or less (with a rise time 0.1ms)
	With-stand voltage	DC external terminals to FG: 500V AC per minute
Insulation Resistance		500V DC, 10M Ω or more
Physical Environment	Ambient Temperature	0 °C to +50 °C *
	Storage Ambient Temperature	-10 °C to +60 °C
	Relative Humidity	85% RH or less (without dew condensation)
	Solvent Resistance	No cutting oil or no organic solvent to cling to the unit
	Atmosphere	No corrosive gas, not so much excessive dust and no conductive dust
Mechanical Working Conditions	Vibration Resistance	Vibration frequency: 10 to 150Hz, Acceleration: 9.8m/s ² (1.0G), Half-amplitude: 0.075mm, 3 directions of X, Y and Z: one hour
	Shock Resistance	Pulse shape: Sine half wave, Peak acceleration: 147m/s ² (15G), 3 directions of X, Y and Z: 6 times
Electrical Working Conditions	Noise Resistance	Noise voltage: 1000Vp-p, noise width: 1 μ s, Rise time 1ns
	Static Electricity Discharge Resistance	Adhere to IEC61000-4-2, Contact: 6kV, Air: 8kV
Mounting Conditions	Grounding	Grounding resistance: less than 100 Ω
	Structure	Protection structure: front panel complies with IP65 (when using gasket) rear cabinet complies with IP20 Form: in a body Mounting procedure: inserted in a mounting panel
	Cooling System	Cooling naturally
	Weight	Unit only: approx. 680 g, with DU-01 installed: approx. 820 g
	Dimensions W X H X D (mm)	Unit only: 182.5 × 138.8 × 42.5 with DU-01 installed: 182.5 × 138.8 × 64.0
	Panel Cut-out (mm)	174.0 ^{+0.5} ₋₀ X 131.0 ^{+0.5} ₋₀
Case Color	BLACK (equivalent to the Munsell color system N2.0)	
Material	PC/PS	

* As for V706C+ and V706M+, operation for long hours at ambient temperatures of 40 °C to 50 °C may degrade the display quality, such as lowering contrast.

Names of Components and Dimensions

Dimensions (unit : mm)



- 1. Display
- 2. Power lamp (POWER) *
- 3. Function switches
- 4. Option unit connector (CN1)
- 5. Battery holder
- 6. Modular jack connector (MJ1)
- 7. Modular jack connector (MJ2)
- 8. USB-B (slave port)
- 9. USB-A (master port)
- 10. Power supply terminal block
- 11. Mounting holes
- 12. DIP switch
- 13. Slide switch

* Power lamp illuminates (green) when the power is supplied.
 The lamp illuminates (orange) when the voltage of the battery set in the AnyTouch has become low.

Modular Jack (MJ1/MJ2)


This port is used for such connection as data transfer, temperature controller network, bar code reader, CREC, and V-I/O, etc. The pin arrangement of modular jack is as follows:

MJ1	Pin No.	Signal	Contents
	1	+SD/RD	RS-485 data (+)
	2	-SD/RD	RS-485 data (-)
	3	+5V	Output power supply
	4	+5V	Max. 150 mA *
	5	SG	Signal ground
	6	SG	
	7	RD	RS-232C receive data
	8	SD	RS-232C send data

* The maximum current for the output power supply (+5 V) is 150 mA when MJ1 or MJ2 is used.

Modular Jack (MJ2)

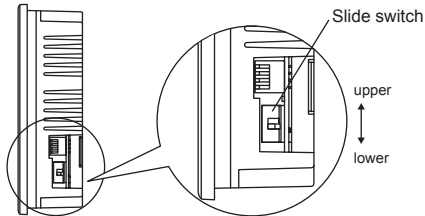
This port is used for PLC connection. And it is also used for such connection as data transfer, temperature controller network, bar code reader, CREC, and V-I/O, etc. when using the optional unit, 'DU-01'. The pin arrangement of modular jack is as follows:

MJ2	Pin No.	Signal	Contents	Slide switch
	1 *1	+SD/RD	RS-485 data (+)	upper
		+SD	RS-422 send data (+)	lower
	2 *1	-SD/RD	RS-485 data (-)	upper
		-SD	RS-422 send data (-)	lower
	3	+5V	Output power supply Max. 150 mA *2	upper, lower
	4	+5V		
	5	SG	Signal ground	upper, lower
	6	SG		
	7 *1	RD	RS-232C receive data	upper
		+RD	RS-422 receive data (+)	lower
8 *1	SD	RS-232C send data	upper	
	-RD	RS-422 receive data (-)	lower	

*1 The signal can be set by the slide switch.

Upper position: RS-232C/RS-485
Lower position: RS-422 (as default)

*2 The maximum current for the output power supply (+5 V) is 150 mA when MJ1 or MJ2 is used.



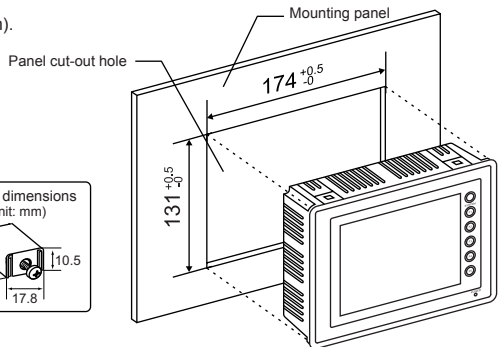
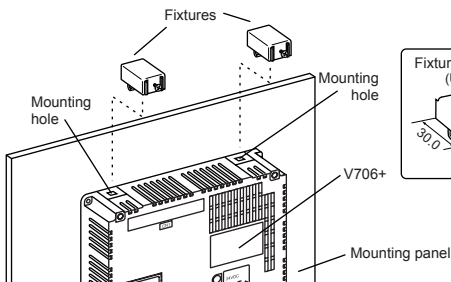
USB Port (USB version 1.1)

- Type A (master port)
For USB printer and CF card reader/writer
- Type B (slave port)
For computer connection (screen data transfer)

Mounting Procedure

Mounting Procedure

1. Insert the unit into the mounting panel (max. thick: 5 mm).
2. Insert four fixtures attached to the V706+ into the mounting holes, and tighten them with the locking screws. (Torque: 0.3 to 0.5N·m)

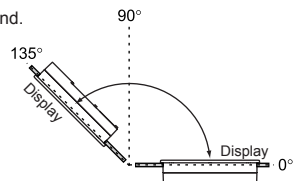


* To prevent static electricity, be sure to connect the mounting panel to the ground.

3. Mount the gasket so that it will be sandwiched securely between the unit and the mounting panel.

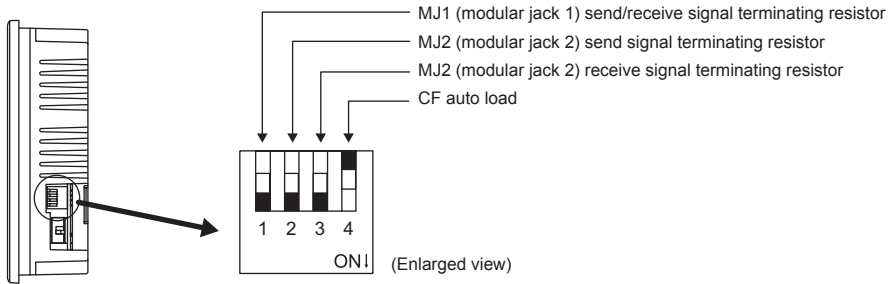
Mounting Angle

The unit shall be installed within the angle of 0 to 135 degrees.



Setting of DIP Switches

Setting of dip switches is as follows. (The following figure shows the condition when the panel is unpacked.)
When setting DIP switch, turn the power off.



○ DIPSW 1, 2, 3 (Terminating Resistance Setting)

Set the terminating resistance for RS-422/485 connection.

· MJ1 can be used for RS-232C or RS-485 (2-wire) connection.

For the following connections, set DIPSW 1 to the ON position.

- Master station for multi-link 2 connection
- Temperature controller network/PLC2Way connection via RS-485
- Card Recorder: Connection with the CREC (optional)
- Serial extension I/O: Connection with the V-I/O (optional)
- Connection to the V706+ at the termination of V-link connection via RS-485

· MJ2 can be used for RS-232C or RS-422 (4-wire) connection.

- For connection to the PLC through the RS-422 interface (4-wire connection) at MJ2, set DIPSW 2 and 3 to the ON position.
- For connection to the PLC through the RS-422 interface (2-wire connection) at MJ2, set DIPSW 3 to the ON position.

○ DIPSW 4 (CF Auto Load)

A screen data file saved on a CF card can be auto-loaded as described below.

1. Transfer screen data from the computer to a CF card. (Refer to the Reference Manual (Function) for more information.)
2. Set DIPSW 4 in the ON position, and insert the CF card that contains the screen data file.
3. Turn the unit on. The screen data is automatically loaded into the FLASH memory of the unit.

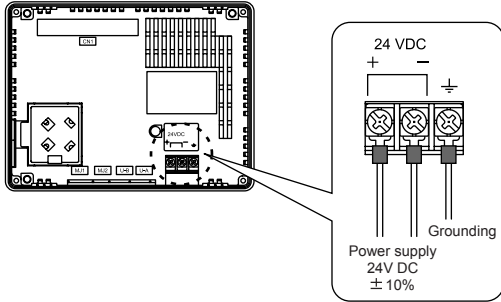
Electrical Wiring

**DANGER**

Electric shock hazards
Shut the power off before connecting the power supply cable.

Power Supply Cable Connection

- Connect the power supply cable to the terminal on the backside of the unit.



- When connecting the power supply cable, tighten the terminal screw to the following torque.

Screw Size	Torque	Clamp Terminal (Unit: mm)
M3.5	0.5N·m	7.1MAX 7.1MAX

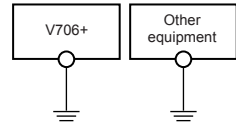
- The power source must be within the allowable voltage fluctuation.
- Use a power source with low noise between the cables or between the ground and the cable.
- Use as thick a power cable as possible to minimize drop in voltage.
- Keep powersupply cables away from high-voltage, large-current carrying cables.
- Be sure to attach the terminal cover to the terminal block.

Grounding

**CAUTION**

Be sure to establish a ground of AnyTouch.
(The level of grounding resistance should be less than 100 Ω.)

- An independent earth pole shall be used for AnyTouch.
- Use a cable which has a nominal cross section of more than 2mm² for grounding.
- Set the grounding point near the AnyTouch to shorten the distance of grounding cables.



Notes on Usage of Lithium Battery

**CAUTION**

The AnyTouch is delivered without inserting the battery connector in the battery holder on the back of the unit. Be sure to set the battery when using the calendar function or SRAM. Without battery, the contents in the SRAM or calendar will not be retained.

Specifications

Item	Specifications
Battery Specification	Lithium primary battery of coin type
Backup Memory	SRAM 128 Kbyte
Backup Period	5 years (at the temperature of 25 °C)
Detection of Voltage for Battery Lowering	Available (internal memories allocated)
Calendar Precision	Remainder on a month ± 90 seconds (at the temperature of 25 °C)

Battery Mounting Procedure

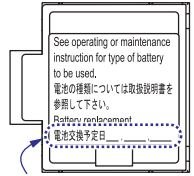
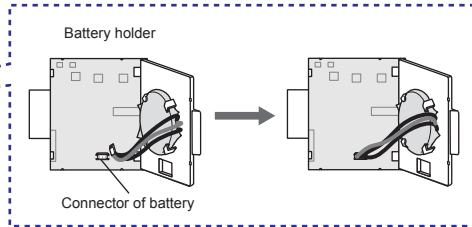
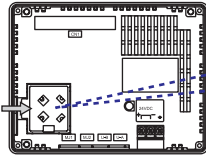


DANGER

Electric shock hazards

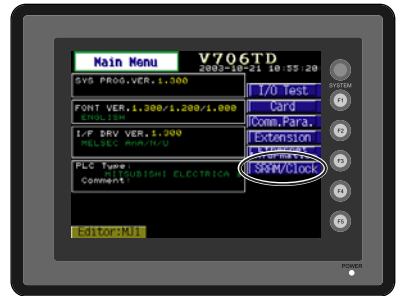
Steps 2 to 5 must be performed when the power to the V706+ is turned off.

1. Turn the unit off.



Write down the date of five years from now.

2. Slide the battery holder cover in the direction of the arrow as shown in the above illustration to open it.
3. Check that the battery is securely attached to the backside of the cover, and connect the battery connector.
4. Close the battery holder cover.
5. Enter a date five years from now for "Battery replacement" on the sticker on the battery holder.
6. Turn on the power to the V706+ unit and check that the battery is correctly mounted on the Main Menu screen. When the battery is not connected, the [SRAM/Clock] switch blinks and the message "Battery not set" is displayed at the bottom left corner. When the battery is correctly connected, the [SRAM/ Clock] switch goes out and the message is cleared. When the battery voltage has dropped, the message "Brownout Battery" is displayed. It is strongly recommended to replace the battery immediately even it has not been passed for five years.

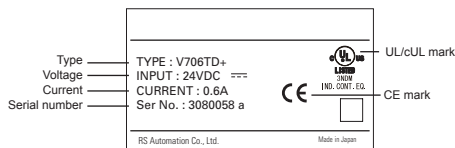


Battery Replacement Procedure

About the battery replacement procedure, refer to "V7-BT+ (Replacement Battery) Operation Instruction" attached to the battery 'V7-BT+'.

About the Label on the Back

The label on the back of AnyTouch denotes the following:



CE Mark:

The V706 Plus series complies with EMC directive:
EN55011 Class A, EN61000-6-2.

UL/cUL Mark:

The V706 Plus series is UL/cUL-approved.
File No. : E256956 (UL60950-1)

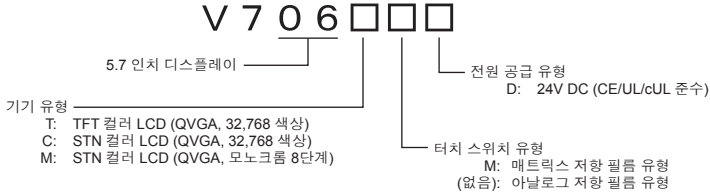
AnyTouch

V7 Plus시리즈 V706+ 사용설명서

AnyTouch V706 Plus 시리즈를 구입하여 주셔서 대단히 감사합니다. 먼저 희망하신 상품이 틀림없는지 확인해 주십시오. 올바른 조작을 위해 V706+을 사용하기 전에 본 사용 설명서를 읽으십시오.

[부속품] 사용설명서(본서) 1부, 설치금구 4개

[형식]



안전상의 주의

본서는 AnyTouch를 안전하게 사용하기 위하여 주의사항 등급을 「위험」, 「주의」로 구분하여 아래와 같은 표시로 나타내고 있습니다.

	위험	취급을 잘못된 경우, 사망 또는 중상 초래가 임박한 위험한 상황을 나타냅니다.
	주의	취급을 잘못된 경우, 경상 또는 중간 정도의 상해를 초래할 가능성이 있는 상황 및 물적 손해의 발생이 예상되는 위험한 상황을 나타냅니다.

또한 주의 로 기재한 사항이라도 상황에 따라서는 중대한 결과로 이어질 가능성이 있습니다.

위험

- AnyTouch의 터치스위치 등 출력기능을 인명이나 기기의 파손으로 이어지는 상황 또는 긴급용 비상스위치 기능으로 사용하지 마십시오. 또한 터치스위치의 고장에 대응할 수 있는 시스템 설계를 실시해 주십시오. 터치스위치의 고장으로 기기의 파손 및 고장의 우려가 있습니다.
- 장치의 조립, 배선작업 및 보수·점검은 반드시 전원을 끈 후에 실시해 주십시오. 감전 및 파손의 우려가 있습니다.
- 통전중에는 절대로 단자에 접촉하지 마십시오. 감전의 우려가 있습니다.
- 통전, 운전을 실시하는 경우에는 반드시 단자커버를 장착해 주십시오. 단자커버를 장착하지 않으면 감전의 우려가 있습니다.
- 액정패널의 액체(액정)는 유해물질입니다. 액정패널이 파손된 경우, 유출된 액정을 입에 넣지 마십시오. 피부나 의복에 묻은 경우에는 비누 등으로 씻어내 주십시오.
- 리튬전지를 사용한 AnyTouch를 사용하는 경우, 전지의 +·- 역접속, 충전, 분해, 가압변형, 불속에 투입, 단락은 하지 마십시오. 파열, 발화의 우려가 있습니다.
- 리튬전지를 사용한 AnyTouch를 사용하는 경우, 전지변형, 액누출, 기타 이상을 발견하였을 때는 사용하지 마십시오. 파열, 발화의 우려가 있습니다.

⚠ 주의

- 포장 개봉시에는 외관 체크를 실시해 주십시오. 손상, 변형이 있는 것은 사용하지 마십시오. 화재, 오작동, 고장의 원인이 됩니다.
- 원자력 관련, 항공우주 관련, 의료 관련, 교통기기 관련, 승용이동체 관련 또는 이들 시스템의 특수용으로 사용하는 경우에는 당사 영업부에 상담해 주십시오.
- AnyTouch는 분서 및 관련 매뉴얼 기재의 일반사양 환경에서 사용(보관)해 주십시오. 일반사양 이외의 환경에서 사용하면 화재, 오작동, 제품 파손 또는 열화의 원인이 됩니다.
- 다음과 같은 장소에서는 사용(보관)하지 마십시오. 고장, 화재의 원인이 됩니다.
 - 물, 부식 가스, 가연성 가스, 용제, 연삭액, 절삭유 등에 직접 접촉하는 장소
 - 고온, 결로, 비바람, 직사광선에 노출되는 장소
 - 먼지, 염분, 철분이 많은 장소
 - 진동, 충격이 직접 가해지는 장소
- 기기에 도입시에 AnyTouch의 주전원 단자에 용이하게 접촉되지 않도록 바르게 설치해 주십시오. 감전, 사고의 우려가 있습니다.
- AnyTouch의 설치금구 조이기는 규정 토크 범위에서 실시해 주십시오. 너무 조이면 패널면이 변형될 우려가 있습니다. 조임이 느슨하면 낙하, 단락, 오작동의 원인이 됩니다.
- 전원입력부 단자대의 단자나사 및 설치금구는 조임이 확실하게 되어 있는지 정기적으로 확인해 주십시오. 느슨한 상태에서 사용하면 화재, 오작동의 원인이 됩니다.
- 전원입력부 단자대의 단자나사 조이기는 0.5Nm의 토크로 균등하게 조여 주십시오. 조임이 불완전하면 화재, 오작동, 고장의 원인이 됩니다.
- AnyTouch는 표시부에 유리를 사용하고 있으므로 낙하시키거나 강한 충격을 가하지 마십시오. 파손의 우려가 있습니다.
- AnyTouch에 배선은 정격전압, 정격전력을 고려하여 바르게 단자에 배선해 주십시오. 정격과 전원을 공급하거나 오배선한 경우에는 제품의 파손, 고장, 화재의 원인이 됩니다.
- AnyTouch는 반드시 접지를 해 주십시오. FG단자는 D종 접지의 AnyTouch 전용으로 접지해 주십시오. 감전, 화재의 원인이 됩니다.
- AnyTouch내에 도전성 이물질이 들어가지 않도록 주의해 주십시오. 화재, 고장, 오작동의 원인이 됩니다.
- 배선 종료후에는 AnyTouch의 먼지방지지를 제거하고 운전해 주십시오. 먼지방지지를 부착한 채로 운전하면 화재, 고장, 오작동, 고장의 원인이 됩니다.
- AnyTouch의 수리·분해·개조는 현장에서는 절대로 실시하지 말고 당사 또는 당사 지정업체에게 수리를 의뢰해 주십시오. 고장의 원인이 됩니다.
- AnyTouch의 수리·분해·개조를 당사 이외 또는 당사 지정 이외의 제3자가 실시한 경우, 그것이 원인으로 발생한 손해 등에 대해서는 책임을 지지 않으므로 양지하여 주십시오.
- 끝이 예리한 물건으로 터치패널을 누르지 마십시오.
- 설치, 배선작업 및 보수·점검은 전문지식이 있는 사람이 실시해 주십시오.
- 리튬전지를 사용한 AnyTouch를 사용하는 경우, 리튬전지가 리튬 및 유기용매 등 가연성 물질을 내장하고 있으므로 취급을 잘못하면 발열, 폭발, 발화 등으로 부상을 당하거나 화재로 이어질 우려가 있습니다. 분서 및 관련 매뉴얼에 기재된 주의사항을 준수하여 바르게 취급해 주십시오.
- 스위치 분해능이 아닐로그 저항막 방식인 AnyTouch를 사용하는 경우, 스크린을 동시에 2점 이상 누르지 마십시오. 동시에 2점 이상을 누른 경우, 누른 점의 중심에 스위치가 있으면 그 스위치가 작동하는 경우가 있습니다.
- 운전중의 설정변경, 강제출력, 기동, 정지 등의 조작은 충분히 안전을 확인한 후에 실시해 주십시오. 조작실수로 인해 기기가 작동하여 기계 파손 및 고장의 우려가 있습니다.
- AnyTouch가 고장나서 인명과 관련되거나 중대한 손실 발생이 예상되는 설비에 적용하는 경우에는 반드시 안전장치를 설치해 주십시오.
- AnyTouch를 폐기할 때는 산업폐기물로 취급해 주십시오.
- AnyTouch에 접촉하기 전에는 접지된 금속 등에 접촉하여 인체 등에 대전된 정전기를 방전시켜 주십시오. 과도한 정전기는 오작동, 고장의 원인이 됩니다.

UL/c-UL 승인

V706 Plus 시리즈는 UL/cUL 승인 제품입니다. (파일 번호: E256956 (UL60950-1))

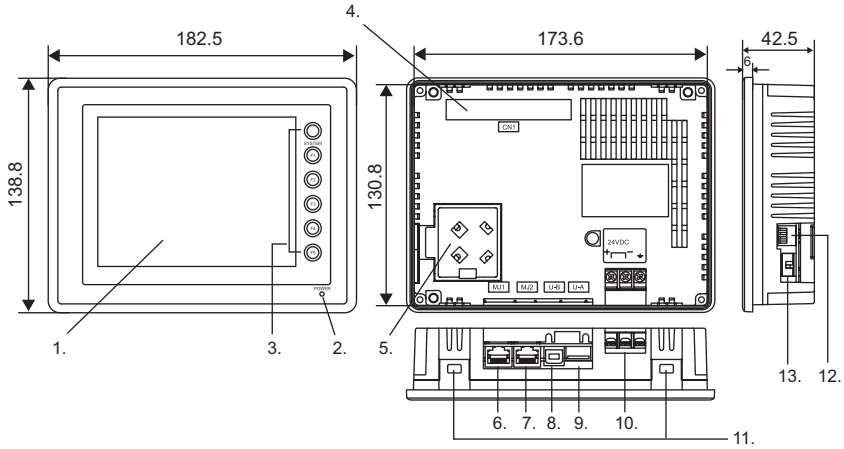
이 시리즈는 다음 표준을 준수합니다.

- UL60950-1 정보 기술 장비 - 안전 - 제 1부: 일반 요구사항
- CSA-C22.2 제 60950-1호 정보 기술 장비 - 안전 - 제 1부

일반사양

항목		사양
전원	정격전압	DC 24V
	전압허용범위	DC 24V±10%
	허용순간정전시간	1ms 이내
	소비전력(최대 정격)	16W 이하
	돌입전류	20A 이하(기동시간 0.1ms 일때)
	내전압	DC 외부단자와 FG간: AC500V, 1분간
절연저항		DC500V, 10MΩ 이상
물리적 환경	작동주위온도	0℃~+50℃ *
	보존주위온도	-10℃~+60℃
	상대습도	85% RH 이하(단, 결로가 없을 것)
	내용제성	철삭유, 유기용제 부착이 없을 것
	사용분위기	내식성 가스가 없고 먼지가 심하지 않을 것, 도전성 먼지가 없을 것
기계적	내진동	진동주파수: 10~150Hz, 가속도: 9.8m/s ² (1.0G) 편진폭: 0.075mm, X,Y,Z: 3방향 각1시간
	내충격	펄스파형: 정현반파피크 가속도: 147m/s ² (15G), X,Y,Z: 3방향 각6회
전기적	내노이즈	1000Vp-p (펄스폭 1μs, 기동시간: 1ns)
	내정전기방전	IEC61000-4-2에 준거, 접촉 6kV, 공기중: 8kV
설치조건	접지	D종 접지
	구조	보호구조: 앞면 패널: IP65 준거(방수패킹 사용시) 뒷면 패널: IP20 준거 형상: 일체형 설치방법: 패널매입설치
	냉각방식	자연공냉
	무게	단체 약680g, DU-01 장착시 약 820g
	외형치수 W × H × D (mm)	단체 182.5 × 138.8 × 42.5 DU-01 장착시 182.5 × 138.8 × 64.0
	패널 컷치수(mm)	174.0 ^{+0.5} ₋₀ × 131 ^{+0.5} ₋₀
	케이스 색상	검정색(맨셀 N2.0)
재질	PC/PS	

* V706C+ 및 V706M+ 에 대해서는 작동주위온도 40℃ ~ 50℃의 환경에서 장시간 작동시키면 콘트라스트가 저하 되는 등, 표시 품질이 저하될 가능성이 있습니다.



- 1. 디스플레이
- 2. POWER 램프(POWER) *
- 3. 평선스위치
- 4. 옵션 유닛용 커넥터(CN1)
- 5. 전지 홀더
- 6. 모듈러 커넥터(MJ1)
- 7. 모듈러 커넥터(MJ2)
- 8. USB-B(슬레이브 포트)
- 9. USB-A(마스터 포트)
- 10. 전원입력 단자대
- 11. 설치구멍
- 12. 덮스위치
- 13. 슬라이드 스위치

* 전원이 공급되고 있는 상태에서 점등(녹색). 전지접속시에 전지전압 저하된 상태에서 점등(주황색).

모듈러 잭(MJ1)

화면전송용 케이블 및 온도조절기, 바코드 리더, CREC, V-I/O 등을 접속하기 위한 커넥터입니다. 모듈러 잭의 핀 배치는 아래와 같습니다.

MJ1	핀 No.	신호명	내용
	1	+SD/RD	RS-485 데이터(+)
	2	-SD/RD	RS-485 데이터(-)
	3	+5V	외부공급 +5V
	4	+5V	MAX 150mA *
	5	SG	시그널 그라운드
	6	SG	
	7	RD	RS-232C 수신 데이터
	8	SD	RS-232C 송신 데이터

* 외부공급 (+5V) 은 MJ1, MJ2 중 한쪽 사용으로 MAX 150mA 입니다.

모듈러 잭(MJ2)

PLC와의 통신에 사용합니다. 또, 옵션 카세트 「DU-01」 장착시에는 온도조절기, 바코드 리더, CREC, V-I/O 등을 접속할 수 있습니다. 모듈러 잭의 핀 배치는 아래와 같습니다.

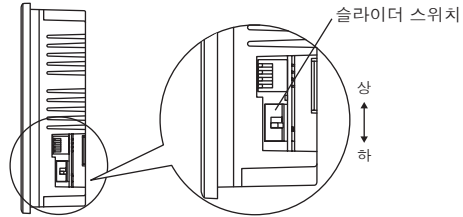
MJ2	핀 No.	신호명	내용	슬라이더 스위치
	1 *1	+SD/RD	RS-485 데이터 (+)	상
		+SD	RS-422 송신데이터 (+)	하
	2 *1	-SD/RD	RS-485 데이터 (-)	상
		-SD	RS-422 송신데이터 (-)	하
	3	+5V	외부공급 +5V	상, 하
	4	+5V	Max. 150mA *2	
	5	SG	시그널 그라운드	상, 하
	6	SG		
	7 *1	RD	RS-232C 수신데이터	상
		+RD	RS-422 수신데이터 (+)	하
8 *1	SD	RS-232C 송신데이터	상	
	-RD	RS-422 수신데이터 (-)	하	

*1 슬라이드 스위치로 신호를 전환합니다.

상측: RS-232C/RS-485

하측: RS-422 (공장출하시)

*2 외부공급 (+5V) 은 MJ1, MJ2 중 한쪽 사용으로 MAX 150mA 입니다.



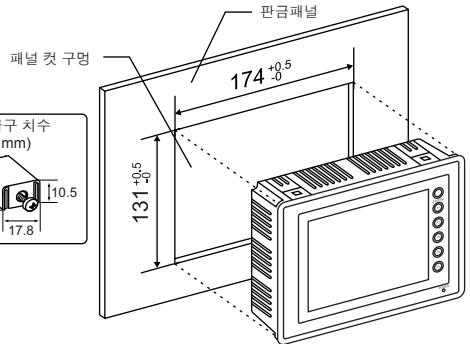
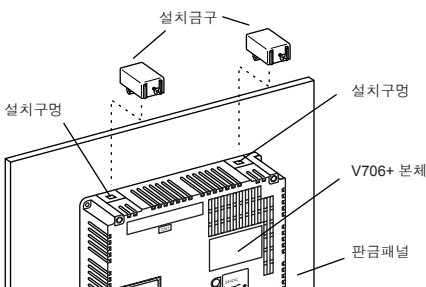
USB 포트 (USB Ver. 1.1)

- A 타입 (마스터 포트)
USB 프린터 및 CF 카드리더 라이터 접속용
- B 타입 (슬레이브 포트)
퍼스널 컴퓨터 접속 (화면데이터 전송) 용

설치방법

설치방법

1. 판금패널(최대 판후 5mm)에 V706+을 삽입합니다.
2. 부속된 설치금구(설치금구수: 4개)를 V706+의 설치구멍에 삽입하고 조임나사로 V706+을 고정해 주십시오.
(조임토크: 0.3~0.5Nm)

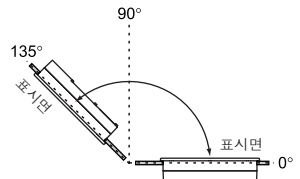


* 정전기 대책으로서 판금패널을 어스에 접속하여 주십시오.

3. 방수패킹은 판금패널과 본체 사이에 단단히 끼워 설치해 주십시오.

설치각도

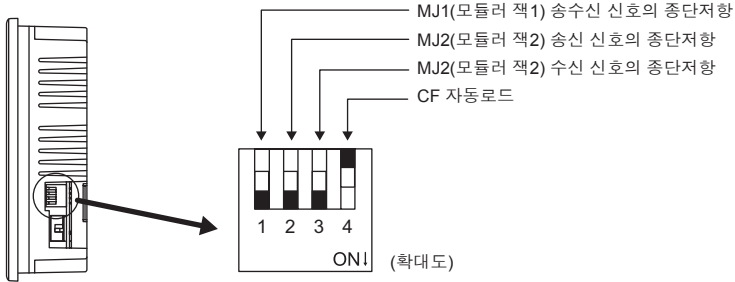
설치각도는 0°~135° 범위내로 설치해 주십시오.



딥스위치

딥스위치의 설정은 아래와 같습니다. (아래 그림: 공장출하시 상태)

딥스위치를 설정할 때는 본체 전원을 OFF로 한 후에 실시해 주십시오.



ODIPSW1, 2, 3 (종단저항 설정)

RS-422(4선식)/485(2선식) 접속시의 종단저항 설정을 합니다.

- MJ1은 RS-232C 및 RS-485 (2선식) 로 접속 가능합니다.

이하의 접속을 할 경우, DIPSW1을 ON합니다.


- 멀티링크2에서 접속하는 경우의 마스터
- RS-485로 온도조절 넷/PLC 2Way 접속하는 경우
- 카드 레코더: CREC(옵션)을 사용하는 경우
- 씨리얼 증설 I/O: V-I/O(옵션)를 사용하는 경우
- RS-485로 V-Link 접속하는 경우의 종단에 있는 V706+
- MJ2는 RS-232C, RS-485 (2선식) 및 RS-422 (4선식) 로 접속 가능합니다. MJ2에서 PLC와 RS-422 (4선식) 또는 RS-485 (2선식) 로 접속할 때, DIPSW2, 3을 ON합니다.

ODIPSW4 (CF 자동로드)

아래 순서에서 CF카드에 들어있는 화면데이터를 자동로드합니다.

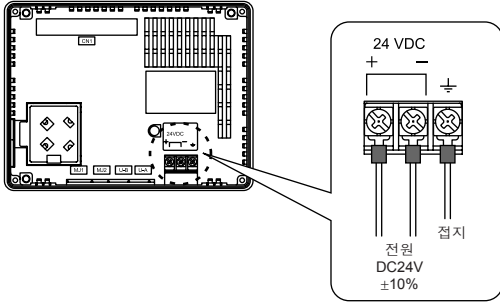
1. 퍼스널 컴퓨터로부터 CF카드에 화면데이터를 전송합니다. (자세한 사항은 Reference Manual (Function) 참조)
2. DIPSW4를 ON하고, 화면데이터를 넣은 CF카드를 삽입합니다.
3. 본체의 전원을 ON하면 자동적으로 화면데이터를 본체의 FLASH 메모리에 기입합니다.

전원케이블 배선과 접지에 대하여


 위험	감전의 우려가 있습니다. 전원케이블의 배선은 전원 OFF 상태에서 실시해 주십시오.
---	--

전원케이블 배선

○전원케이블은 본체 배면의 단자에 접속합니다.




○전원을 배선하는 경우의 단자나사 조이기는 아래 값으로 실시해 주십시오.

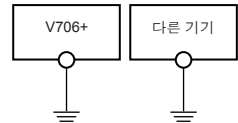
나사 사이즈	조임토크	암착단자(단위: mm)
M3.5	0.5 Nm	7.1 MAX 

- 전원은 허용전원전압 변동범위(DC24V±10%)내에서 사용하여 주십시오.
- 선간 및 대지간 모두 노이즈가 적은 전원을 사용해 주십시오.
- 전원선은 전압강하를 작게 하기 위해 가능한 한 굵은 선을 사용해 주십시오.
- 전원선은 고전압, 대전류의 케이블과 접근되지 않도록 충분히 거리를 떼어 주십시오.
- 단자대에는 반드시 단자커버를 장착해 주십시오.


접지 배선

 주의	AnyTouch는 반드시 접지를 해 주십시오. (접지공사는 D종 접지, 접지저항 100Ω 이하)
---	--

- 접지는 전용접지로 해 주십시오.
- 접지용 케이블은 공칭단면적 2mm² 이상의 것을 사용해 주십시오.
- 접지점은 본체 근처로 하여 접지선의 거리를 짧게 해 주십시오.



코인형 리튬전지에 대하여

 주의	공장출하시, 본체 뒷면의 전지홀더내의 전지는 커넥터가 세트되어 있지 않습니다. 캘린더 기능 및 SRAM을 사용할 때는 반드시 전지를 세트해 주십시오. 전원이 공급되지 않으면 SRAM과 캘린더의 내용이 유지되지 않습니다.
---	--

시계 및 백업 메모리 사양

항목	사양
전지 사양	코인형 리튬 1차전지
백업 메모리	SRAM 128Kbyte
백업 기간	5년(주위온도 25℃)
전원전압저하 검출기능	있음(내부 메모리 분할장착)
캘린더 정밀도	월오차 ±90초(주위온도 25℃)

전지 세트방법

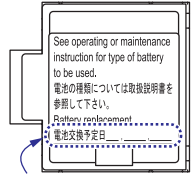
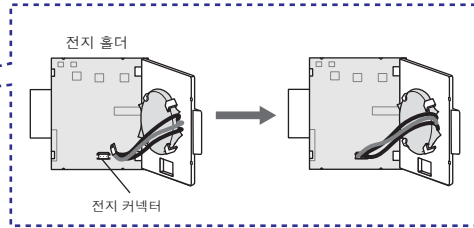
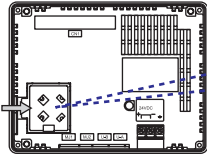


위험

감전의 우려가 있습니다.

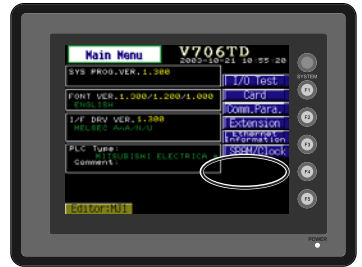
아래 2.~5.의 전지 세트작업은 V706+ 본체의 전원이 OFF 상태에서 실시해 주십시오.

1. 본체 전원을 OFF합니다.



5년후의 연월일을 기입

2. 전지홀더의 커버를 ↑방향(위 그림 참조)으로 슬라이드시키면서 엽니다.
3. 전지가 커버 뒤에 단단히 실장되어 있는지 확인한 후, 전지의 커넥터를 장착합니다.
4. 전지홀더의 커버를 닫습니다.
5. 전지홀더 쉘의 「Battery replacement」 란에 5년후의 연월일을 기입 합니다.
6. V706+ 본체의 전원을 ON으로 하여 전지가 세트되었는지를 본체의 「Main Menu」 화면에서 확인합니다. 전지가 세트되어 있지 않은 경우, 「SRAM/Clock」 스위치가 점멸하고 왼쪽 아래에 「Battery not set」 메시지가 표시됩니다. 세트되면 「SRAM/Clock」 스위치는 소등되고 메시지는 소멸됩니다. 전지의 전압이 저하되었을 때는 「Brownout Battery」 라는 메시지가 표시됩니다. 5년 이내라도 신속히 전지를 교환해 주십시오.

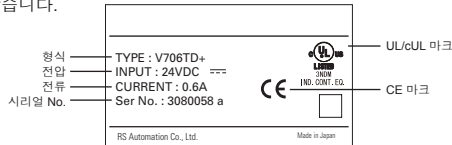


전지 교환방법

전지 교환순서에 대한 자세한 사항은 V7-BT+ (Replacement Battery) Operation Instruction을 참조해 주십시오.

본체 뒷면 쉘에 대하여

본체 뒷면 쉘의 의미는 아래와 같습니다.



CE 마킹에 대하여

V706 Plus 시리즈는 EMC 지령에 적합한 제품입니다.

EN55011 Class A, EN61000-6-2에 적합합니다.

UL/cUL 마크에 대하여

V706 Plus시리즈는 UL/cUL 인정품입니다.

File No. : E256956 (UL60950-1)

알에스오토메이션주식회사

www.rsautomation.co.kr

경기도 평택시 진위면 청호리 진위산업단지 32-1-1 블록 알에스오토메이션빌딩 # 451-862
T 031-685-9300, F 031-685-9500

부산 지사 부산광역시 사상구 패법동 578 산업용품유통상가 27동 203호 #617-726
T 051-319-2890, F 051-319-2894

대구 지사 대구광역시 북구 산격2동 1665번지 전기재료관 다동 223호 #702-717
T 053-944-7783, F 053-944-7784

광주 지사 광주광역시 광산구 우산동 1589-1 광주무역회관 10층 #506-721
T 062-945-8408, F 062-945-8670

알에스오토메이션 서비스센터

전국 어디서나 **1588-5298**

동탄 센터 경기도 화성시 동탄면 청계리 401-12번지 # 445-811
T 031-373-3744, F 031-372-6446

안양 센터 안양시 동안구 호계2동 894번지 피카빌딩 2층 #431-836
T 031-455-8686, F 031- 455-8656

광주 센터 광주광역시 광산구 우산동 1589-1 광주무역회관 10층 #506-721
T 062-945-8665, F 062-945-8664

부산 센터 부산광역시 사상구 패법동 578 산업용품유통상가 27동 103호 #617-726
T 051-319-1802/3, F 051-319-1834

RS Automation Co., Ltd.

www.oemax.com

RS Automation Building, 32-1-1 Block, Jinwi Industrial Complex, Cheongho-ri, Jinwi-myeon, Pyeongtaek-si, Gyeonggi-do, Korea, zip code : 451-862

T 82-31-685-9300, F 82-31-685-9500

RS Automation Global Business Support
rsagbs@rsautomation.co.kr

韩国京畿道平泽市振威面清湖里振威工业园32-1-1区RS自动化大厦 邮编：451-862

T 82-31-685-9300, F 82-31-685-9500

RS自动化全球商户支持
rsagbs@rsautomation.co.kr