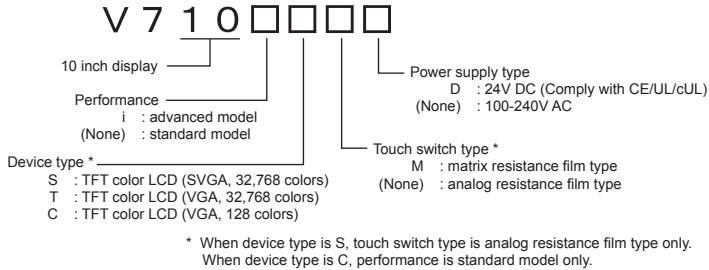


V710+ OPERATING INSTRUCTIONS

Make sure that the delivered unit conforms to your requirement, and also check for any missing or damaged parts. Before using this V710+, be sure to read this OPERATING INSTRUCTIONS thoroughly to ensure proper operation.



[Accessories] V710+ OPERATING INSTRUCTIONS: 1 copy, Fixtures: 4 pcs

[Models]



Notes on Safe Usage

In this "V710+ OPERATING INSTRUCTIONS", you will find various notes categorized under the following two levels with the signal words "Danger" and "Caution."

 DANGER	Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, will result in death or serious injury.
 CAUTION	Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in minor or moderate injury and could cause property damage.

Even some items indicated  **CAUTION** may also result in a serious accident.

 **DANGER**

- Never use the output function of AnyTouch for operations that may threaten human life or to damage the system, such as switches to be used in case of emergency. Please design the system so that it can cope with malfunction of a touch switch. A malfunction of the touch switch will result in machine accident or damage.
- Turn off the power supply when you set up the unit, connect cables or perform maintenance and inspection. Otherwise, electrical shock or damage may occur.
- Never touch any terminals while the power is on. Otherwise, electric shock may occur.
- You must put a cover on the terminals on the unit when you turn the power on and operate the unit. Without the terminal cover in place, an electric shock may occur.
- The liquid crystal in the LCD panel is a hazardous substance. If the LCD panel is damaged, never swallow the leaked liquid crystal. If the liquid crystal spills on your skin or clothing, use soap and wash off thoroughly.
- For AnyTouch using a lithium battery, never disassemble, recharge, deform by pressure, short-circuit, nor reverse the polarity of the battery, and never dispose of the battery in fire. Failure to follow these conditions will lead to explosion or ignition.
- For AnyTouch using a lithium battery, never use a battery that is deformed, leaks, or shows any other signs of abnormality. Failure to follow these conditions will lead to explosion or ignition.

 **CAUTION**

- Check the appearance of the unit when it is unpacked. Do not use the unit if any damage or deformation is found. Failure to do so may lead to fire, damage or malfunction.
- For use in a facility or for a system related to nuclear energy, aerospace, medical, traffic equipment, or mobile installations, please consult your local distributor.
- Operate (or store) AnyTouch under the conditions indicated in this manual and related manuals. Failure to do so could cause fire, malfunction, physical damage or deterioration.
- Understand the following environmental limits for use and storage of AnyTouch. Otherwise, fire or damage to the unit may result.
 - Avoid locations where there is a possibility that water, corrosive gas, flammable gas, solvents, grinding fluids or cutting oil can come into contact with the unit.
 - Avoid high temperature, high humidity, and outside weather conditions, such as wind, rain or direct sunlight.
 - Avoid locations where excessive dust, salt, and metallic particles are present.
 - Avoid installing the unit in a location where vibration or physical shock may be transmitted.

- Equipment must be correctly mounted so that the main terminal of AnyTouch will not be touched inadvertently. Otherwise, an accident or electric shock may occur.
- Tighten the fixtures of the AnyTouch with a torque in the specified range. Excessive tightening may distort the panel surface. Loose tightening may cause AnyTouch to come off, malfunction or be short-circuited.
- Check periodically that terminal screws on the power supply terminal block and fixtures are firmly tightened. Loosened screws may result in fire or malfunction.
- Tighten terminal screws on the power supply terminal block equally to a torque of 0.5 N · m. Improper tightening of screws may result in fire, malfunction, or trouble.
- AnyTouch has a glass screen. Do not drop or give physical shock to the unit. Otherwise, the screen may be damaged.
- Connect the cables correctly to the terminals of AnyTouch in accordance with the specified voltage and wattage. Over-voltage, over-wattage or incorrect cable connection could cause fire, malfunction or damage to the unit.
- Be sure to establish a ground of AnyTouch. Ground FG terminal which must be used for the unit. Otherwise, electric shock or a fire may occur.
- Prevent any conductive particles from entering into AnyTouch. Failure to do so may lead to fire, damage or malfunction.
- After wiring is finished, remove the paper used as a dust cover before starting to operate AnyTouch. Operation with the cover attached may result in accident, fire, malfunction, or trouble.
- Do not attempt to repair, disassemble or modify AnyTouch at your site. Ask RS Automation Co., Ltd. or the designated contractor for repair. Otherwise, it may cause a malfunction.
- RS Automation Co., Ltd. is not responsible for any damages resulting from repair, overhaul or modification of AnyTouch that was performed by an unauthorized person.
- Do not use a sharp-pointed tool when pressing a touch switch. Doing so may damage the screen.
- Only experts are authorized to set up the unit, connect the cables or perform maintenance and inspection.
- For AnyTouch using a lithium battery, handle the battery with care. The combustible materials such as lithium or organic solvent contained in the battery may generate heat, explode, or catch fire, resulting in personal injury or fire. Read related manuals carefully and handle the lithium battery correctly as instructed.
- When using a AnyTouch that has analog switch resolution with resistance film, do not press two or more points on the screen at the same time. If there is a switch between the two pressed points, it may be activated.
- Take safety precautions during such operations as setting change during running, forced output, start, and stop. Any misoperation may cause unexpected machine motions, resulting in machine accident or damage.
- In facilities where a failure of AnyTouch could lead to accident threatening human life or other serious damage, be sure that the facilities are equipped with adequate safeguards.
- At the time of disposal, AnyTouch must be treated as industrial waste.
- Before touching AnyTouch, discharge static electricity from your body by touching grounded metal. Excessive static electricity may cause malfunction or trouble.

UL/cUL Approval

The V710TD+/V710iTD+/V710SD+/V710iSD+/V710CD+ are UL/cUL-approved.
 (File No. : E256956(UL60950-1))

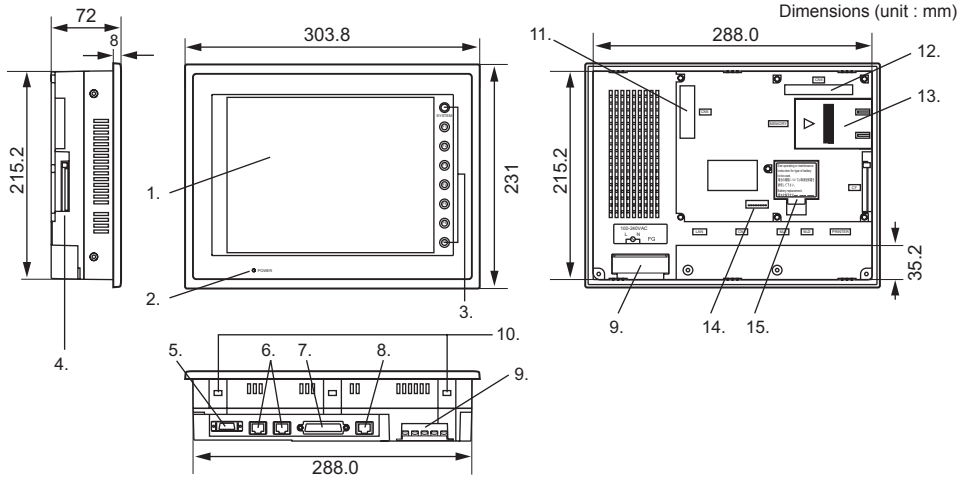
These types conform to the following standards.

- UL60950-1 Information Technology Equipment - Safety - Part 1: General Requirements
- CSA-C22.2 No. 60950-1 Information Technology Equipment - Safety - Part 1

Specifications

Item		AC Power Supply	DC Power Supply
Power Supply	Rated Voltage	100 to 240V AC	24V DC
	Permissible Range of Voltage	100 to 240V \pm 10% AC	24V \pm 10% DC
	Permissible Momentary Power Failure	within 20ms	within 1ms
	Demand (maximum rating)	60VA or less	30W or less
	Rushed Electric Current	16A, 6ms (for 100VAC) 32A, 7ms (for 200VAC)	30A, 1ms
	With-stand voltage	AC external terminals to FG : 1500V AC per minute	DC external terminals to FG : 500V AC per minute
Insulation Resistance		500V DC, 10M Ω or more	
Physical Environment	Ambient Temperature	0 °C to +50 °C	
	Storage Ambient Temperature	-10 °C to +60 °C	
	Relative Humidity	85% RH or less (without dew condensation)	
	Solvent Resistance	No cutting oil or no organic solvent to cling to the unit	
	Atmosphere	No corrosive gas, not so much excessive dust and no conductive dust	
Mechanical Working Conditions	Vibration Resistance	Vibration frequency: 10 to 150Hz, Acceleration: 9.8m/s ² (1.0G), Half-amplitude: 0.075mm, 3 directions of X, Y and Z: one hour	
	Shock Resistance	Pulse shape: Sine half wave, Peak acceleration: 147m/s ² (15G), 3 directions of X, Y and Z: 6 times	
Electrical Working Conditions	Noise Resistance	Noise voltage: 1500Vp-p, noise width: 1 μ s, Rise time 1ns	
	Static Electricity Discharge Resistance	Adhere to IEC61000-4-2, Contact: 6kV, Air: 8kV	
Mounting Conditions	Grounding	Grounding resistance: less than 100 Ω	
	Structure	Protection structure: front panel complies with IP65 (when using gasket) rear cabinet complies with IP20 Form: in a body Mounting procedure: inserted in a mounting panel	
	Cooling System	Cooling naturally	
	Weight (kg)	Analog type : Approx. 2.4, Matrix type : Approx. 2.8	
	Dimensions W X H X D (mm)	303.8 X 231.0 X 72.0	
	Panel Cut-out (mm)	289.0 ^{+0.5} ₋₀ X 216.2 ^{+0.5} ₋₀	
Case Color	BLACK (equivalent to the Munsell color system N2.0)		
Material	PC/ABS		

Names of Components and Dimensions



- 1. Display
- 2. Power lamp (POWER)
- 3. Function keys
- 4. CF card interface (CF)
- 5. Printer interface (PRINTER)
- 6. Modular connector (MJ1, MJ2)
- 7. PLC communication connector (CN1)
- 8. LAN connector (LAN) (For V710i+ only.)
- 9. Input terminal of power supply
- 10. Mounting holes for fixtures
- 11. Optional IF unit connector (CN5)
- 12. Optional unit connector (CN6) (For V710i+ only)
- 13. Extension memory connector (MEMORY)
- 14. Dip switches
- 15. Battery holder


Serial Connector (CN1)

CN1 is used for communicating between a PLC and a V7+ (RS-232C, RS-422/485).
 The pin arrangement of serial connector is as follows:

Pin No.	Signal	Contents
1	FG	Frame ground
2	SD	RS-232C send data
3	RD	RS-232C receive data
4	RS	RS-232C RS request to send
5	CS	RS-232C CS clear to send
6		Not used
7	SG	Signal ground
8		Not used
9	+5V	Use prohibited
10	0V	Use prohibited
11		Not used
12	+SD	RS-422 send data (+)
13	-SD	RS-422 send data (-)
14	+RS	RS-422 RS send data (+)
15		Not used
16		Not used
17	-RS	RS-422 RS send data (-)
18	-CS	RS-422 CS receive data (-)
19	+CS	RS-422 CS receive data (+)
20		Not used
21	-	Use prohibited
22	-	Use prohibited
23		Not used
24	+RD	RS-422 receive data (+)
25	-RD	RS-422 receive data (-)

Modular Jack (MJ1/MJ2)


This port is used for such connection as data transfer, temperature controller network, bar code reader, CREC, and V-I/O, etc. The pin arrangement of modular jack is as follows:

MJ1/MJ2	Pin No.	Signal	Contents
	1	+SD/RD	RS-485 data (+)
	2	-SD/RD	RS-485 data (-)
	3	+5V	Output power supply
	4	+5V	Max. 150 mA
	5	SG	Signal ground
	6	SG	Signal ground
	7	RD	RS-232C receive data
	8	SD	RS-232C send data

LAN Connector (LAN) V710i+ only

This port is used for Ethernet (10BASE-T, 100BASE-TX) connection.

Specification: comply with IEEE802.3, UDP/IP and TCP/IP supported

LAN	Pin No.	Signal	Contents
	1	TX+	Ethernet send (+)
	2	TX-	Ethernet send (-)
	3	RX+	Ethernet receive (+)
	4	NC	Not used
	5	NC	Not used
	6	RX-	Ethernet receive (-)
	7	NC	Not used
	8	NC	Not used



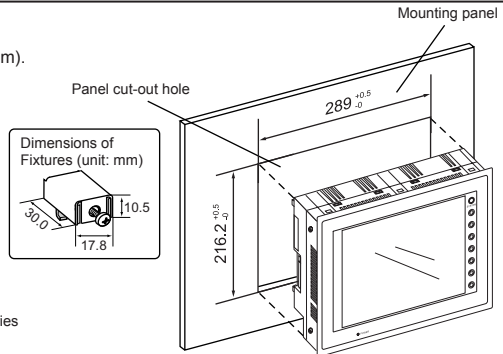
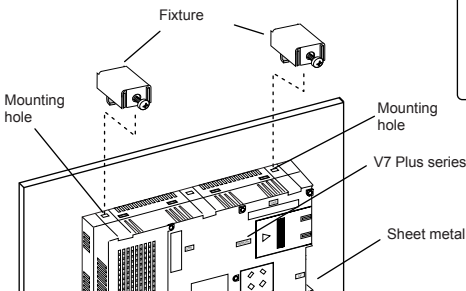
CAUTION

MJ1, 2, and LAN port are modular jack 8pins. Check the name of the port to insert a cable to the appropriate port. When using a LAN cable: For safety, do not connect for device that might have excessive voltage to the network port.

Mounting Procedure

Mounting Procedure

1. Insert the unit into the mounting panel (max. thick: 5 mm).
2. Insert four fixtures attached to the V7 Plus series into the mounting holes, and tighten them with the locking screws. (Torque: 0.3 to 0.5N·m)

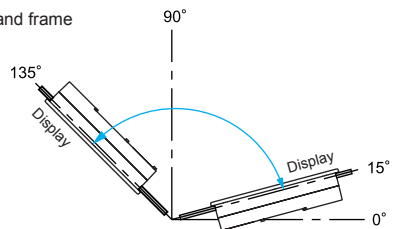


* When the V7+ unit is attached to the mounting panel, the fixtures and frame grounds (FG) are connected. To prevent static electricity be sure to connect the mounting panel to the frame ground.

3. Mount the gasket so that it will be sandwiched securely between the unit and the mounting panel.

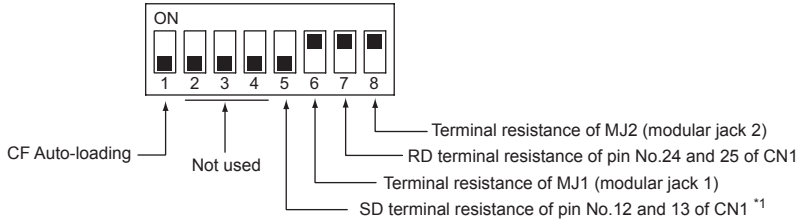
Mounting Angle

The unit (V7+) shall be installed within the angle of 15 to 135 degrees.



Setting of DIP Switches


Setting of dip switches is as follows. (The following figure shows the condition when the panel is unpacked.)
When setting DIP switch, turn the power off.



- DIPSW 1 (CF Auto-loading)
Please refer to "Reference Manual (Function)."
- DIPSW 2, 3 and 4 (not used)
Keep OFF.
- DIPSW 5, 6, 7, 8 (Setting of Terminal Resistance)
 - Set DIPSW 7 ON in the case of connecting V7+ to PLC by RS-422/485 (Two-wire system).
 - Set DIPSW 5 *1, 7 ON in the case of connecting V7+ to PLC by RS-422/485 (Four-wire system).
 - Set DIPSW 6 or DIPSW 8 when using MJ1 or MJ2 with the following connection.
 - Master station of Multi-Link2
 - Temperature control network/PLC2Way
 - Card recorder: CREC
 - Serial extension I/O: V-I/O
 - V-Link: RS-485, the last V7+ station only.

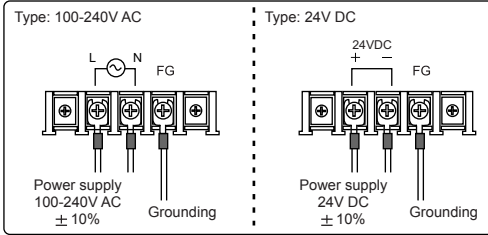
*1 It will be supported from the hardware version "b." The hardware version is indicated on the right of "Ser No" on the back of the unit.

Electrical Wiring

 DANGER	<p>Electric shock hazards Shut the power off before connecting the power supply cable.</p>
---	--

Power Supply Cable Connection

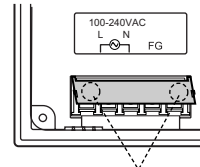
- Connect the power supply cable to the terminal on the backside of the unit.



- When connecting the power supply cable, tighten the terminal screw to the following torque.

Screw Size	Torque	Clamp Terminal (Unit: mm)
M4	0.5N · m	7.9MAX  7.0MAX 

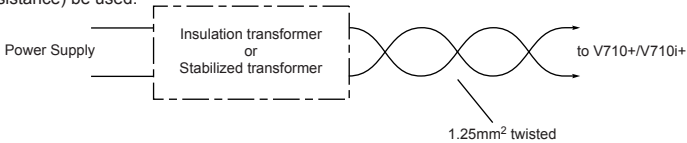
- The power source must be within the allowable voltage fluctuation.
- Use a power source with low noise between the cables or between the ground and the cable.
- Use as thick a power cable as possible to minimize drop in voltage.
- Keep cables of 100V AC and 24V DC sufficiently away from high-voltage, large-current cables.
- Be sure to attach the terminal cover to the terminal block. When closing the terminal cover, hold one end of the cover as shown right.




Press either of the end to close the cover.

Notes on Usage of 100-240V AC Specifications

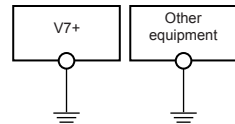
- Generally, an isolating transformer improves noise resistance. However, if the display unit is far away from the secondary port of the transformer and noise gets mixed in, an isolating transformer becomes unnecessary.
- If any power voltage fluctuation caused by noise is expected, it is recommended that a voltage stabilizer (effective in noise resistance) be used.



Grounding


 CAUTION	<p>Be sure to establish a ground of AnyTouch. (The level of grounding resistance should be less than 100 Ω.)</p>
--	--

- An independent earth pole shall be used for AnyTouch.
- Use a cable which has a nominal cross section of more than 2mm² for grounding.
- Set the grounding point near the AnyTouch to shorten the distance of grounding cables.



* When V7+ unit is attached to the mounting panel, the fixtures and frame ground (FG) are connected. To detach the FG terminal from the ground, attach the insulating sheet to the fixtures and the mounting panel for insulation.


Notes on Usage of Lithium Battery

 CAUTION	The AnyTouch is delivered without inserting the battery connector in the battery holder on the back of the unit. Be sure to set the battery when using the calendar function or SRAM. Without battery, the contents in the SRAM or calendar will not be retained.
--	---

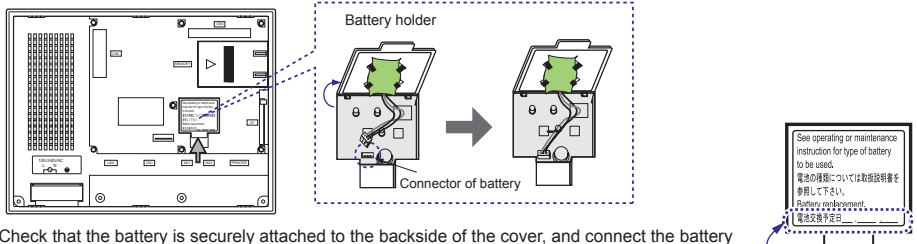
Specifications

Item	Specifications
Battery Specification	Lithium primary battery of coin type
Backup Memory	SRAM 64Kbyte
Backup Period	5 years (at the temperature of 25 °C)
Detection of Voltage for Battery Lowering	Available (internal memories allocated)
Calendar Precision	Remainder on a month ± 90 seconds (at the temperature of 25 °C)

Battery Mounting Procedure

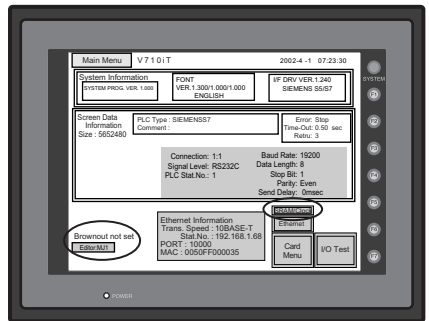
 DANGER	Electric shock hazards Steps 2 to 5 must be performed when the power to the V7+ unit is turned off.
---	--

1. Turn the unit off.
2. Slide the battery holder cover in the direction of the arrow as shown in the illustration below to open it.



3. Check that the battery is securely attached to the backside of the cover, and connect the battery connector.
4. Close the battery holder cover.
5. Enter a date five years from now for "Battery replacement" on the sticker on the battery holder.
6. Turn on the power to the V7+ unit and check that the battery is correctly mounted on the Main Menu screen. When the battery is not connected, the [SRAM/Clock] switch blinks and the message "Battery not set" is displayed at the bottom left corner. When the battery is correctly connected, the [SRAM/ Clock] switch goes out and the message is cleared. When the battery voltage has dropped, the message "Brownout Battery" is displayed. It is strongly recommended to replace the battery immediately even it has not been passed for five years.

Write down the date of five years from now.



Battery Replacement Procedure

About the battery replacement procedure, refer to "V7-BT+ (Replacement Battery) Operation Instruction" attached to the battery 'V7-BT+'.

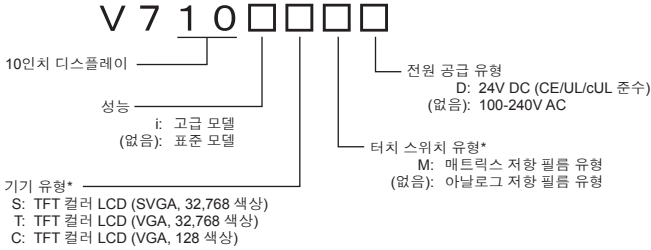
AnyTouch

V7 Plus 시리즈 V710+ 사용설명서

AnyTouch V710 Plus시리즈를 구입하여 주셔서 대단히 감사합니다. 먼저 희망하신 상품이 틀림없는지 확인해 주십시오. 올바른 조작을 위해 V710+을 사용하기 전에 본 사용 설명서를 읽으십시오.

[부속품] 사용설명서(본서) 1부, 설치금구 4개



[형식]




* 표시 디바이스가 S인 경우, 터치스위치 사양은 아날로그 방식에 한합니다.
표시 디바이스가 C인 경우, 기능 사양은 표준품에 한합니다.

안전상의 주의

본서는 AnyTouch를 안전하게 사용하기 위하여 주의사항 등급을 「위험」, 「주의」로 구분하여 아래와 같은 표시로 나타내고 있습니다.

 위험	취급을 잘못된 경우, 사망 또는 중상 초래가 임박한 위험한 상황을 나타냅니다.
 주의	취급을 잘못된 경우, 경상 또는 중간 정도의 상해를 초래할 가능성이 있는 상황 및 물적 손해의 발생이 예상되는 위험한 상황을 나타냅니다.

또한  주의 로 기재한 사항이라도 상황에 따라서는 중대한 결과로 이어질 가능성이 있습니다.

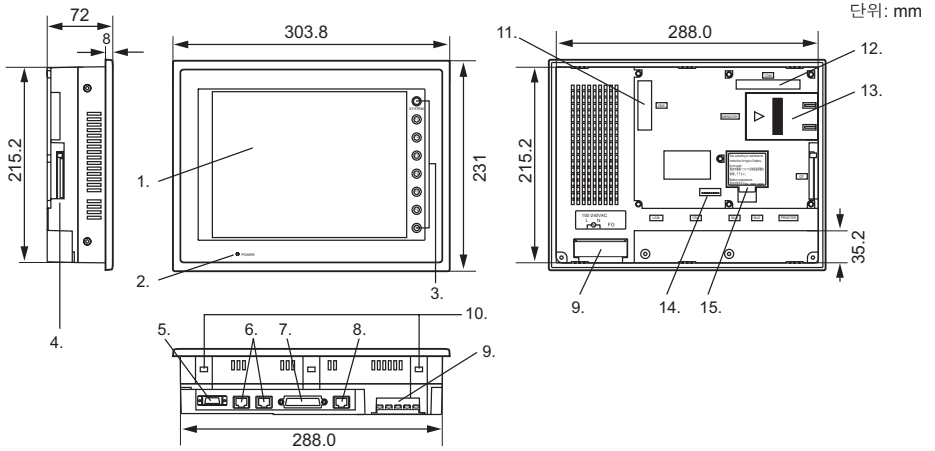
위험

- AnyTouch의 터치스위치 등 출력기능을 인명이나 기기의 파손으로 이어지는 상황 또는 긴급용 비상스위치 기능으로 사용하지 마십시오. 또한 터치스위치의 고장에 대응할 수 있는 시스템 설계를 실시해 주십시오. 터치스위치의 고장으로 기기의 파손 및 고장의 우려가 있습니다.
- 장치의 조립, 배선작업 및 보수·점검은 반드시 전원을 끈 후에 실시해 주십시오. 감전 및 파손의 우려가 있습니다.
- 통전중에는 절대로 단자에 접촉하지 마십시오. 감전의 우려가 있습니다.
- 통전, 운전을 실시하는 경우에는 반드시 단자커버를 장착해 주십시오. 단자커버를 장착하지 않으면 감전의 우려가 있습니다.
- 액정패널의 액체(액정)는 유해물질입니다. 액정패널이 파손된 경우, 유출된 액정을 입에 넣지 마십시오. 피부나 의복에 묻은 경우에는 비누 등으로 씻어내 주십시오.
- 리튬전지를 사용한 AnyTouch를 사용하는 경우, 전지의 +·- 역접속, 충전, 분해, 가압변형, 불속에 투입, 단락은 하지 마십시오. 파열, 발화의 우려가 있습니다.
- 리튬전지를 사용한 AnyTouch를 사용하는 경우, 전지변형, 액누출, 기타 이상을 발견하였을 때는 사용하지 마십시오. 파열, 발화의 우려가 있습니다.

일반사양

항목		AC전원 사양	DC전원 사양
전원	정격전압	AC100~240V	DC 24V
	전압허용범위	AC100~240V±10%	DC 24V±10%
	허용순간정전시간	20ms 이내	1ms 이내
	소비전력(최대 정격)	60VA 이하	30W 이하
	돌입전류	16A, 6ms (AC100V인 경우) 32A, 7ms (AC200V인 경우)	30A, 1ms
	내전압	AC 외부단자와 FG간: AC1500V, 1분간	DC 외부단자와 FG간: AC500V, 1분간
절연저항		DC500V, 10MΩ 이상	
물리적 환경	작동주위온도	0℃~+50℃	
	보존주위온도	-10℃~+60℃	
	상대습도	85% RH 이하(단, 결로가 없을 것)	
	내용제성	절삭유, 유기용제 부착이 없을 것	
	사용분위기	내식성 가스가 없고 먼지가 심하지 않을 것, 도전성 먼지가 없을 것	
가동조건	내진동	진동주파수: 10~150Hz, 가속도: 9.8m/s ² (1.0G) 편진폭: 0.075mm, X,Y,Z: 3방향 각1시간	
	내충격	펄스파형: 정현반파피크 가속도: 147m/s ² (15G), X,Y,Z: 3방향 각6회	
가동조건	내노이즈	1500Vp-p (펄스폭 1μs, 기동시간: 1ns)	
	내정전기방전	IEC61000-4-2에 준거, 접촉 6kV, 공기중: 8kV	
설치조건	접지	D종 접지	
	구조	보호구조: 앞면 패널: IP65 준거(방수패킹 사용시) 뒷면 패널: IP20 준거 형상: 일체형 설치방법: 패널매입설치	
	냉각방식	자연공냉	
	무게(kg)	아날로그 방식: 단체 약2.4, 멀티 방식: 단체 약2.8	
	외형치수 W × H × D (mm)	303.8 × 231.0 × 72.0	
	패널 컷치수(mm)	289.0 ^{+0.5} × 216.2 ^{+0.5}	
	케이스 색상	검정색(맬셀 N2.0)	
재질	PC/ABS		

각부 명칭 및 치수

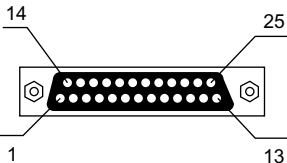


- 1. 디스플레이
- 2. POWER 램프(POWER)
- 3. 평선스위치
- 4. CF카드용 커넥터(CF)
- 5. 프린터 접속용 커넥터(PRINTER)
- 6. 모듈러 커넥터(MJ1, MJ2)
- 7. PLC통신 커넥터(CN1)
- 8. LAN용 커넥터(LAN)(V710i+ 한하여 대응)
- 9. 전원입력 단자대
- 10. 설치구멍
- 11. 통신 인터페이스 유닛용 커넥터(CN5)
- 12. 옵션 유닛용 커넥터(CN6)(V710i+에 한하여 대응)
- 13. 증설 메모리용 커넥터(MEMORY)
- 14. 덮스위치
- 15. 전지 홀더

씨리얼 커넥터(CN1)

커넥터(CN1)는 PLC와의 통신(RS-232C, RS-422/485)에 사용됩니다. 핀 배치는 아래와 같습니다.

핀 No.	신호명	내용
1	FG	프레임 그라운드
2	SD	RS-232C 송신 데이터
3	RD	RS-232C 수신 데이터
4	RS	RS-232C RS 송신요구
5	CS	RS-232C CS 송신가능
6		미사용
7	SG	시그널 그라운드
8		미사용
9	+5V	사용불가
10	0V	사용불가
11		미사용
12	+SD	RS-422 송신 데이터(+)
13	-SD	RS-422 송신 데이터(-)
14	+RS	RS-422 RS 송신 데이터(+)
15		미사용
16		미사용
17	-RS	RS-422 RS 송신 데이터(-)
18	-CS	RS-422 CS 수신 데이터(-)
19	+CS	RS-422 CS 수신 데이터(+)
20		미사용
21	-	사용불가
22	-	사용불가
23		미사용
24	+RD	RS-422 수신 데이터(+)
25	-RD	RS-422 수신 데이터(-)



모듈러 잭(MJ1/MJ2)

화면전송용 케이블 및 온도조절기, 바코드 리더, CREC, V-I/O 등을 접속하기 위한 커넥터입니다.
모듈러 잭의 핀 배치는 아래와 같습니다.

MJ1/MJ2	핀 No.	신호명	내용
	1	+SD/RD	RS-485 데이터(+)
	2	-SD/RD	RS-485 데이터(-)
	3	+5V	외부공급 +5V
	4	+5V	MAX 150mA
	5	SG	시그널 그라운드
	6	SG	시그널 그라운드
	7	RD	RS-232C 수신 데이터
	8	SD	RS-232C 송신 데이터

LAN용 커넥터(LAN) V710i+에 한함

Ethernet(10BASE-T, 100BASE-TX)에 접속할 때 사용합니다.

사양: IEEE802.3 준거, UDP/IP 및 TCP/IP에 대응

LAN	핀 No.	신호명	내용
	1	TX+	Ethernet 송신신호(+)
	2	TX-	Ethernet 송신신호(-)
	3	RX+	Ethernet 수신신호(+)
	4	NC	미사용
	5	NC	미사용
	6	RX-	Ethernet 수신신호(-)
	7	NC	미사용
	8	NC	미사용



주의

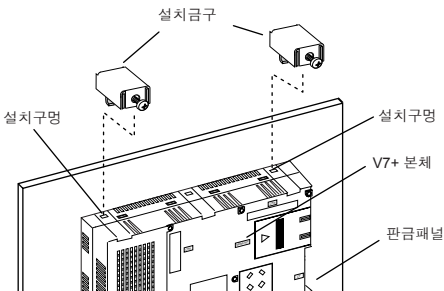
MJ1/MJ2 및 LAN 커넥터는 모두 8핀 모듈러 잭입니다. 평판을 확인하여 오삽입하지 않도록 주의해 주십시오.

설치방법

설치방법

1. 판금패널(최대 판후 5mm)에 V7 Plus 시리즈를 삽입합니다.

2. 부속된 설치금구(설치금구수: 4개)를 V7 Plus 시리즈의 설치구멍에 삽입하고 조임나사로 V7 Plus 시리즈를 고정해 주십시오. (조임토크: 0.3~0.5Nm)

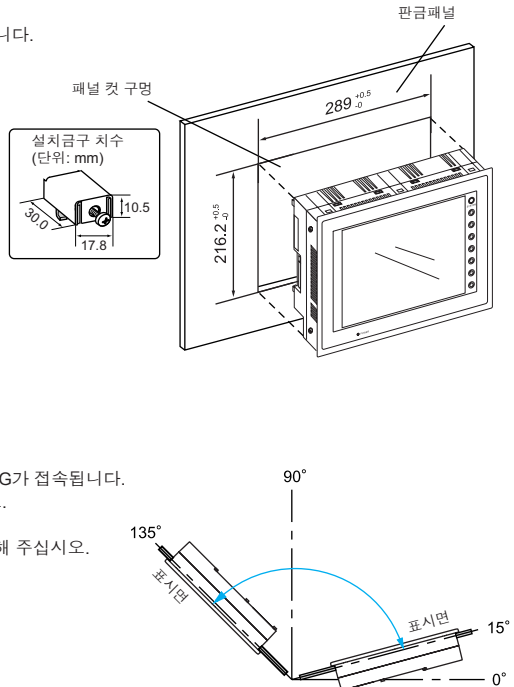


* 판금패널에 본체를 설치한 경우, 설치금구와 본체 FG가 접촉됩니다.
정전기 대책으로 판금패널을 FG에 접속해 주십시오.

3. 방수패킹은 판금패널과 본체 사이에 단단히 끼워 설치해 주십시오.

설치각도

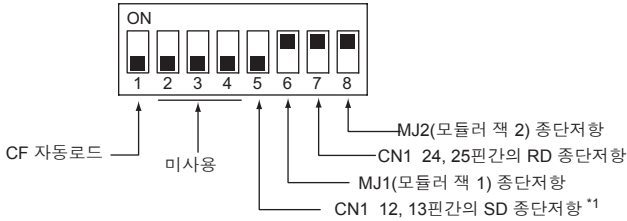
설치각도는 15°~135° 범위내로 설치해 주십시오.



딤스위치

딤스위치의 설정은 아래와 같습니다. (아래 그림: 공장출하시 상태)

딤스위치를 설정할 때는 본체 전원을 OFF로 한 후에 실시해 주십시오.



○DIPSW1(CF 자동로드)

자세한 사항은 Reference Manual (Function)을 참조해 주십시오.

○DIPSW2~4 미사용(미사용)

OFF로 합니다.


○DIPSW5, 6, 7, 8 (종단저항 설정)

- CN1에서 PLC와 RS-422/485(2선식)로 접속하는 경우, DIPSW7을 ON합니다.
- CN1에서 PLC와 RS-422/485(4선식)로 접속하는 경우, DIPSW5 *1, 7을 ON합니다.
- MJ1(MJ2)으로 아래의 접속을 하는 경우에 DIPSW6(DIPSW8)을 ON합니다.
 - 멀티링크2에서 접속하는 경우의 마스터
 - RS-485로 온도조절 넷/PLC 2Way 접속하는 경우
 - 카드 레코더: CREC(옵션)을 사용하는 경우
 - 씨리얼 증설 I/O: V-I/O(옵션)를 사용하는 경우
 - RS-485로 V-Link 접속하는 경우의 종단에 있는 V7 Plus시리즈

*1 하드웨어 버전 “b”부터 지원될 것입니다.

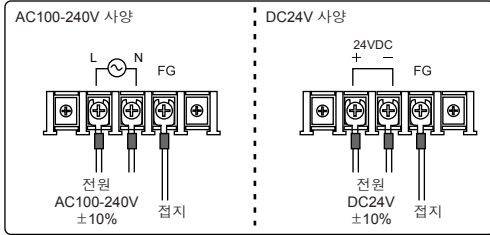
하드웨어 버전은 장비의 뒷면 “Ser No”의 우측에 표시되어 있습니다.

전원케이블 배선과 접지에 대하여

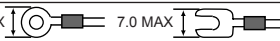

 위험	감전의 우려가 있습니다. 전원케이블의 배선은 전원 OFF 상태에서 실시해 주십시오.
---	--

전원케이블 배선

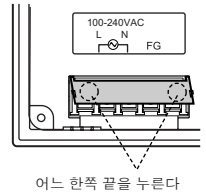
○전원케이블은 본체 배면의 단자에 접속합니다.



○전원을 배선하는 경우의 단자나사 조이기는 아래 값으로 실시해 주십시오.

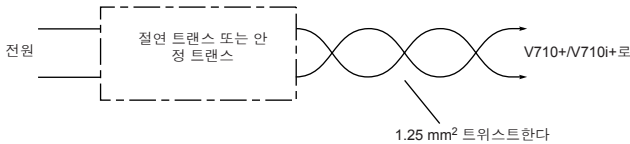
나사 사이즈	조임토크	암착단자(단위: mm)
M4	0.5 Nm	7.9 MAX  7.0 MAX 

- 전원은 허용전원전압 변동범위내에서 사용해 주십시오.
- 선간 및 대지간 모두 노이즈가 적은 전원을 사용해 주십시오.
- 전원선은 전압강하를 작게 하기 위해 가능한 한 굵은 선을 사용해 주십시오.
- AC100V선, DC24V선은 고전압, 대전류 케이블과 접근되지 않도록 충분히 거리를 떼어 주십시오.
- 단자대에는 반드시 단자커버를 장착해 주십시오.
단자커버를 닫을 때는 오른쪽 그림과 같이 커버끝을 누르면 간단히 닫을 수 있습니다.




AC100~240V 사양에서 특히 주의할 점

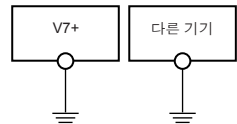
- 일반적으로 절연 트랜스를 넣음으로써 내노이즈성은 개선되지만 트랜스의 2차측에서 V7 Plus 시리즈까지의 거리가 길거나, 또는 노이즈가 혼입되기 쉬운 상태라면 넣는 의미가 없습니다.
- 노이즈나 전원변동이 있는 경우에는 안정화 트랜스(내노이즈성에도 효과가 있음)를 넣을 것을 권장합니다.



접지 배선

 주의	AnyTouch는 반드시 접지를 해 주십시오. (접지공사는 D층 접지, 접지저항 100Ω 이하)
---	--

- 접지는 전용접지로 해 주십시오.
- 접지용 케이블은 공칭단면적 2mm² 이상의 것을 사용해 주십시오.
- 접지점은 본체 근처로 하여 접지선의 거리를 짧게 해 주십시오.



* 판금패널에 V7+ 본체를 설치한 경우, 설치금구와 본체 FG가 접속됩니다. FG 단자를 접지와 절단하여 분리하는 경우, 설치금구와 접촉하는 판금패널부에 절연시트 등을 부착하여 절연처리를 실시해 주십시오.

코인형 리튬전지에 대하여

⚠ 주의	공장출하시, 본체 뒷면의 전지홀더내의 전지는 커넥터가 세트되어 있지 않습니다. 캘린더 기능 및 SRAM을 사용할 때는 반드시 전지를 세트해 주십시오. 전원이 공급되지 않으면 SRAM과 캘린더의 내용이 유지되지 않습니다.
-------------	--

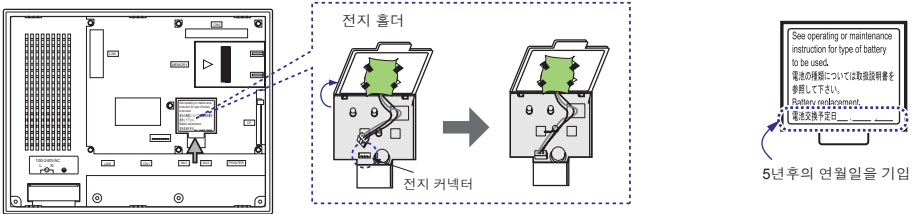
시계 및 백업 메모리 사양

항목	사양
전지 사양	코인형 리튬 1차전지
백업 메모리	SRAM 64Kbyte
백업 기간	5년(주위온도 25℃)
전원전압저하 검출기능	있음(내부 메모리 분할장치)
캘린더 정밀도	월오차 ±90초(주위온도 25℃)

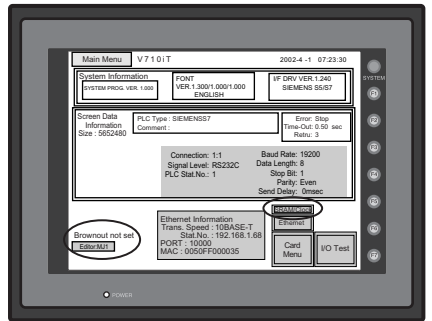
전지 세트방법

⚠ 위험	감전의 우려가 있습니다. 아래 2.~5.의 전지 세트작업은 V7+ 본체의 전원이 OFF 상태에서 실시해 주십시오.
-------------	--

1. 본체 전원을 OFF합니다.



- 전지홀더의 커버를 ↑방향(위 그림 참조)으로 슬라이드시키면서 엽니다.
- 전지가 커버 뒤에 단단히 실장되어 있는지 확인한 후, 전지의 커넥터를 장착합니다.
- 전지홀더의 커버를 닫습니다.
- 전지홀더 쉘의 「Battery replacement」 란에 5년후의 연월일을 기입합니다.
- V7+ 본체의 전원을 ON으로 하여 전지가 세트되었는지를 본체의 「Main Menu」 화면에서 확인합니다. 전지가 세트되어 있지 않은 경우, 「SRAM/Clock」 스위치가 점멸하고 왼쪽 아래에 「Battery not set」 메시지가 표시됩니다. 세트되면 「SRAM/Clock」 스위치는 소등되고 메시지는 소멸됩니다. 전지의 전압이 저하되었을 때는 「Brownout Battery」 라는 메시지가 표시됩니다. 5년 이내라도 신속히 전지를 교환해 주십시오.



전지 교환방법

전지 교환순서에 대한 자세한 사항은 V7-BT+ (Replacement Battery) Operation Instruction을 참조해 주십시오.

알에스오토메이션주식회사

www.rsautomation.co.kr

경기도 평택시 진위면 청호리 진위산업단지 32-1-1 블록 알에스오토메이션빌딩 # 451-862
T 031-685-9300, F 031-685-9500

부산 지사 부산광역시 사상구 패법동 578 산업용품유통상가 27동 203호 #617-726
T 051-319-2890, F 051-319-2894

대구 지사 대구광역시 북구 산격2동 1665번지 전기재료관 다동 223호 #702-717
T 053-944-7783, F 053-944-7784

광주 지사 광주광역시 광산구 우산동 1589-1 광주무역회관 10층 #506-721
T 062-945-8408, F 062-945-8670

알에스오토메이션 서비스센터

전국 어디서나 **1588-5298**

동탄 센터 경기도 화성시 동탄면 청계리 401-12번지 # 445-811
T 031-373-3744, F 031-372-6446

안양 센터 안양시 동안구 호계2동 894번지 피카빌딩 2층 #431-836
T 031-455-8686, F 031- 455-8656

광주 센터 광주광역시 광산구 우산동 1589-1 광주무역회관 10층 #506-721
T 062-945-8665, F 062-945-8664

부산 센터 부산광역시 사상구 패법동 578 산업용품유통상가 27동 103호 #617-726
T 051-319-1802/3, F 051-319-1834

RS Automation Co., Ltd.

www.oemax.com

RS Automation Building, 32-1-1 Block, Jinwi Industrial Complex, Cheongho-ri, Jinwi-myeon, Pyeongtaek-si, Gyeonggi-do, Korea, zip code : 451-862

T 82-31-685-9300, F 82-31-685-9500

RS Automation Global Business Support
rsagbs@rsautomation.co.kr

韩国京畿道平泽市振威面清湖里振威工业园32-1-1区RS自动化大厦 邮编：451-862

T 82-31-685-9300, F 82-31-685-9500

RS自动化全球商户支持
rsagbs@rsautomation.co.kr